

**ЧАСТНО ЕЗИКОВО СРЕДНО УЧИЛИЩЕ «ДОРИС ТЕНЕДИ»
гр. София, район Красно село**

УТВЪРЖДАВАМ:П.....

Директор
(*Румяна Димитрова*)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VIII. б клас

Профил Чужди езици

Учебна година: 2022/20223

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: полудневна – една смяна

Интензивно изучаване на немски език

Учебният план е приет на заседание на ПС на ЧЕСУ „Дорис Тенеди“ с протокол № 5/07.09.22 г. и е утвърден със Заповед № 143 от 07.09.22 г. на директора на училището.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	I гимназиален етап	
	VIII б клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	4	144
Чужд език – немски език	18	648
Математика	3	108
Информационни технологии	1	36
Философия	1	36
Музика	0,5	18
Изобразително изкуство	0,5	18
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	30	1080
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2	72
1. Немски език	1	36
2. Предприемачество	1	36
Общо за раздел А + раздел Б	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове		
1. Немски език	1	36
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	33	1188

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, волейбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.